

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ГМ-2.РЭ

**ВИНТОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ
ГАЗОБАЛЛОННАЯ
«ЮНКЕР-2» («ЮНКЕР-3»)**

Перед эксплуатацией винтовки необходимо внимательно ознакомиться с РЭ и изучить устройство винтовки. Обратит особое внимание на указания мер безопасности.

В руководстве по эксплуатации (далее – РЭ) содержится описание устройства винтовки пневматической газобаллонной «Юнкер-2» («Юнкер-3»), принцип ее работы, технические характеристики, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации.

Некоторые конструктивные изменения винтовки могут быть в РЭ не отражены, так как винтовка постоянно совершенствуется.

Конструкция винтовки обеспечивает безопасное функционирование при соблюдении требований настоящего РЭ.

В конструкции винтовки применен агрегат клапанный газобаллонный МР-841К производства ГУП «Ижевский механический завод».

В соответствии со ст. 13 РФ закона «Об оружии» винтовка приобретает-ся без лицензии и не регистрируется.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение винтовки

1.1.1 Винтовка пневматическая газобаллонная «Юнкер-2» («Юнкер-3») является изделием, внешний вид, габаритные размеры и масса которого соответствуют аналогичным параметрам автомата Калашникова или его модификаций (рис. 1, 2).

Винтовка предназначена для тренировочной и любительской стрельбы пулями сферическими калибра 4,5 мм для пневматического оружия по ГОСТ Р 51590-2000 или пулями сферическими производства США калибра 4,5 мм для пневматического оружия «BB SHOT» с использованием углекислого газа в баллончиках для газобаллонного оружия с массой газа 8 или 12 г.

Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283К до 313К (от плюс 10 до плюс 40 °С).

При стрельбе из винтовки после ее выдержки в снаряженном состоянии при температуре выше плюс 30 °С может быть снижение скорости полета пуль на первых (обычно не более трех) выстрелах. При дальнейшей стрельбе скорость полета пуль восстанавливается.



Рисунок 1 – Винтовка пневматическая газобаллонная «Юнкер-2»



Рисунок 2 – Винтовка пневматическая газобаллонная «Юнкер-3»

1.2 Технические характеристики

Таблица 1

Характеристики	«Юнкер-2»	«Юнкер-3»
Калибр, мм	4,5	4,5
Масса, кг, не более	3,5	3,6
Количество заряжаемых шариков, шт., не более	18	18
Габаритные размеры, мм	810x70x263	943x70x263

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Схема механизмов агрегата показана на рисунке 1.

5.2 Вылет пули из агрегата происходит за счет энергии сжатого газа, размещенного в баллончике для бытового сифона. Отсечка порции газа, для придания пуле определенной скорости, происходит за счет работы ударно-спускового механизма (спусковой механизм расположен на винтовке).

5.3 Многочарядность агрегата обеспечивается за счет размещения восемнадцати пуль в накопителе.

5.4 Баллончики для бытовых сифонов ОСТ 3-6697-92 необходимо использовать с переходником.

6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

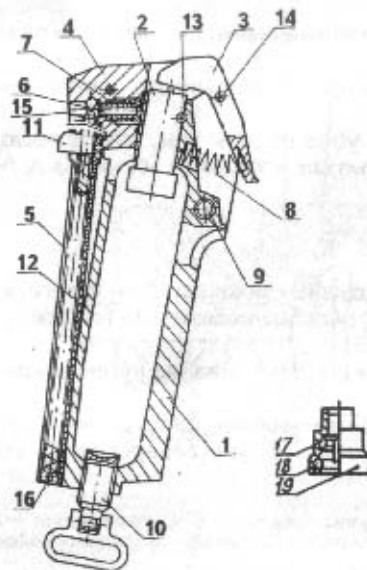
6.1 Эксплуатируемый Вами агрегат может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним.

6.2 Направляйте заряженный агрегат только в сторону мишени.

6.3 При эксплуатации агрегата запрещается:

— нажимать на курок 3 рисунок 1;

— направлять агрегат выходным отверстием 15 (рисунок 1), которое является также загрузочным отверстием, в сторону людей;



1 — рамка; 2 — клапанное устройство; 3 — курок; 4 — вкладыш; 5 — накопитель; 6 — отсекатель; 7 — пружина отсекателя; 8 — пружина курка; 9 — защелка; 10 — винт поджимной; 11 — подаватель; 12 — пружина подавателя; 13 — штифт; 14 — штифт; 15 — загрузочное отверстие; 16 — штифт; 17 — кольцо плоское; 18 — кольцо уплотнительное, 19 — переходник.

Рисунок 1 — Схема механизмов агрегата клапанного

— оставлять и хранить агрегат с заряженными пулями в накопителе;

— разбирать агрегат со вставленным баллончиком, наполненным газом.

6.4 После окончания стрельбы убедитесь в том, что агрегат разряжен. При наличии пуль в накопителе извлеките их через загрузочное отверстие во вкладыше.

7 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Удалите лишнюю смазку с наружных поверхностей агрегата.

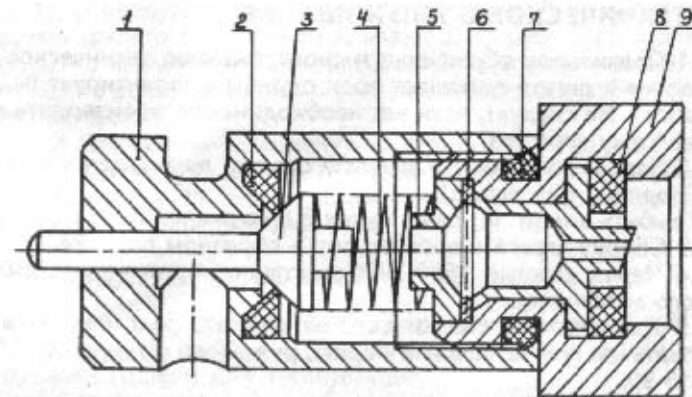
7.2 При подготовке агрегата к стрельбе необходимо (см. рисунок 1):

— вставить баллончик, производя его накачивание путем закручивания поджимного винта 10;

— отвести подаватель 11 в крайнее нижнее положение и зафиксировать его поворотом, через загрузочное отверстие 15 во вкладыше вставить до 18 пуль;

— освободить подаватель.

7.3 Агрегат снаряжен.



1 — штулка клапана; 2 — элемент запорный; 3 — клапан; 4 — пружина клапана; 5 — шайба клапана; 6 — фильтр; 7 — кольцо; 8 — элемент запорный-01; 9 — переходник.

Рисунок 2 — Схема механизмов клапана

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание агрегата повышает срок службы и гарантирует надежную работу. Не следует, если нет необходимости, производить полную разборку агрегата.

8.2 Неполную разборку агрегата следует производить в следующем порядке (рисунок 1):

— выбить штифт 14, снять курок 3 с пружиной 8.

8.3 Сборку агрегата производить в обратном порядке.

8.4 Через каждые 1500-2000 выстрелов производите смазку ударного механизма.

8.5 Для чистки и смазки деталей агрегата рекомендуется использовать чистую ветошь или марлю, ружейную смазку РЖ ТУ 38-1011315-90.

8.6 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов не рекомендуется производить снятие с агрегата баллончика, наполненного газом.

8.7 Для замены вышедшего из строя элемента запорного 2 (рисунок 2), который является уплотнением клапана, необходимо

выбить штифт 13 (рисунок 1) и снять клапанное устройство 2 (рисунок 1). Отвернуть втулку клапана 1 (рисунок 2) от переходника 9, извлечь фильтр 6 с шайбой клапана 5, клапан 3 с пружиной 4 и аккуратно извлечь элемент запорный 2 из втулки клапана.

После установки нового уплотнения провести сборку в обратном порядке.

8.8 Для замены вышедшего из строя подавателя 11 (рисунок 1) необходимо выбить штифт 16, извлечь пружину подавателя 12, затем подаватель 11. После установки нового подавателя провести сборку в обратном порядке.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Агрегат клапанный газобаллонный модели МР-841К № АК04 соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Агрегат клапанный газобаллонный модели МР-841К не подлежит обязательной сертификации.

ОТК914

Дата выпуска 12.04г.

5
ОТК

Подпись лиц, ответственных за приемку

М. П.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие гарантирует надежную работу агрегата клапанно-го газобаллонного в течение 12 месяцев со дня его приобретения. При этом общий настрел винтовки не должен превышать 3000 выстрелов. Гарантия устанавливается с учетом прилагаемого комплекта ЗИП.

Наименование торговой организации, продавшей агрегат клапанно-го газобаллонный

Штамп
магазина

Дата продажи _____

Продавец _____

11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УСЛОВИЯХ ХРАНЕНИЯ

Агрегат клапанный газобаллонный модели МР-841К № AK04 подвергнут консервации.

Дата консервации 12.04г

Срок защиты без переконсервации 24 месяцев

Консервацию произвел 185

Агрегат должен храниться в закрытом или других помещениях с естественной вентиляцией, расположенных в любых макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ИЖЕВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8

<http://www.baikalinc.ru>



АГРЕГАТ
КЛАПАННЫЙ
ГАЗОБАЛЛОННЫЙ
МОДЕЛИ

MP-841K

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие указания	3
2 Назначение	4
3 Технические характеристики	5
4 Комплектность	5
5 Устройство и принцип работы	6
6 Указания мер безопасности	6
7 Порядок эксплуатации	8
8 Техническое обслуживание	10
9 Свидетельство о приемке	11
10 Гарантии изготовителя	12
11 Сведения о консервации и условиях хранения	13

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Настоящий паспорт предназначен для агрегатов клапанных газобаллонных, отправляемых на внутренний рынок, и является дополнением к инструкции по эксплуатации винтовки газобаллонной. Данный паспорт знакомит с основными техническими характеристиками, конструкцией и правилами эксплуатации агрегата клапанного газобаллонного.

1.2 Приступая к эксплуатации агрегата, внимательно изучите настоящий паспорт.

1.3 Обозначение деталей и сборочных единиц приведены на рисунках.

1.4 Замечания по качеству и пожелания направляйте по адресу: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП "Ижевский механический завод", ОТК.

1.5 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

1.6 Федеральному государственному унитарному предприятию "Ижевский механический завод" выдана лицензия № 10-1-33-99 (регистрационный номер № 125-1) от 06.12.99 на производство служебного и гражданского оружия со сроком действия до 16.10.2007, лицензия выдана Российским Агентством по обычным вооружениям, адрес: 125818, г. Москва, ул. Тверская-Ямская, д. 1-3.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

2.1 Агрегат клапанный газобаллонный модели МР-841К предназначен для установки в винтовку газобаллонную "Юнкер-2" или "Юнкер-3", стрельба из которой ведется при температуре окружающей среды от 283 К (+10°C) до 313 К (+40°C).

2.2 Применяйте для стрельбы только пули сферические производства США калибра 4,5 мм для пневматического оружия "BB SHOT" или пули сферические для пневматического оружия калибра 4,5 мм отечественного производства.

2.3 Не допускайте "холостой" стрельбы без пуль.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, мм, не более	160x24x62
Масса, кг, не более	0,250
Вместимость магазина, шт.	18

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплектность согласно таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Количество
Агрегат	1
Переходник	1
Элемент запорный	2
Элемент запорный - 01	2
Кольцо уплотнительное 9x2	2
Кольцо 7x2	1
Кольцо плоское	1
Подаватель	1
Паспорт	1

1.3 Комплектность

1.3.1 Комплектность винтовки приведена в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество	
		«Юнкер 2»	«Юнкер 3»
ГМ-2 С60	Винтовка пневматическая газобаллонная «Юнкер-2»	1	
ГМ-2 С60-01	Винтовка пневматическая газобаллонная «Юнкер-3»		1
ГМ-2 С65	Магазин (с клапанным газобаллонным агрегатом модели МР-841К)	1	1
Инструмент и принадлежности			
СОК-Ю-АК С61-1	Пенал	1	1
СОК-Ю-АК.2	Отвертка	1	1
СОК-Ю-АК.5	Выколотка	1	1
ГМ-2.1	Шомпол	1	
-01	Шомпол		1

Обозначение	Наименование	Количество	
		«Юнкер 2»	«Юнкер 3»
ГМ-2.2	Протирка	1	1
Эксплуатационная документация			
ГМ-2. РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1
МР-841К	Паспорт	1	1
ЗИП			
ГМ-2. 0-1	Уплотнитель	1	1
Упаковка			
	Коробка картонная для спортивного и охотничьего оружия		

1.3.2 Комплектность агрегата клапанного газобаллонного модели МР-841К согласно паспорту на агрегат.

1.4 Устройство и принцип работы винтовки

1.4.1 Винтовка состоит из следующих составных частей:

- коробка ствольная со стволом;
- спусковой механизм;
- затворная рама;
- механизм возвратный;
- цевье;
- рукоятка;
- приклад;
- переводчик;
- магазин с клапанным агрегатом.

1.4.2 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии сжатого газа, размещенного в баллончике.

Отсечка порции газа для придания пуле определенной скорости происходит за счет работы спускового механизма.

1.4.3 Многозарядность винтовки обеспечивается за счет размещения пуль в накопителе магазина, которые под действием пружины подавателя поступают на линию ствола.

1.4.4 Конструкция клапанного агрегата позволяет применять два типа размера баллончиков с массой газа 8 г и массой 12 г. В случае применения баллончиков с массой газа 8 г используется переходник, надеваемый на горловину баллончика.

1.5 Маркировка

1.5.1 На ствольной коробке винтовки нанесены наименования модели, информация о фирме и стране-изготовителе, номер изделия, а также следующие знаки и обозначения:



МЖ03

— знак соответствия продукции требованиям национальной системы сертификации и код органа по сертификации гражданского и служебного оружия.

Кал. 4,5

— калибр винтовки.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Указания мер безопасности

2.1.1 Конструкция винтовки обеспечивает безопасное функционирование при правильной эксплуатации.

2.1.2 При выборе направления стрельбы необходимо учитывать, что выстрел из винтовки опасен на дистанции до 200 м.

2.1.3 Направляйте заряженную винтовку только в сторону мишени.

2.1.4 При эксплуатации винтовки запрещается:

— направлять винтовку дульной частью в сторону людей;

— оставлять и хранить винтовку с заряженным пулями магазином.

2.1.5 После окончания стрельбы убедитесь в том, что винтовка разряжена. При наличии пуль — извлекать их через выходное отверстие в клапанном агрегате.

2.1.6 В случае временного прекращения стрельбы поставьте винтовку на предохранитель. Для этого достаточно переместить флажок предохранителя вверх.

ВНИМАНИЕ! Открытое ношение и имитация применения винтовки как боевого оружия может спровоцировать работников правоохранительных органов и граждан на применение против вас огнестрельного оружия или иных средств самозащиты.

2.2 Подготовка винтовки к работе

При подготовке винтовки к работе необходимо:

— удалить смазку из канала ствола и снять лишнюю смазку с наружных поверхностей винтовки;

— присоединить магазин;

— проверить работу ударно-спускового механизма;

— отделить магазин, нажав на защелку магазина;

— вынуть клапанный агрегат из корпуса магазина, нажав на кнопку фиксатора, выступающую в отверстие на стенке корпуса магазина;

— присоединить баллончик массой газа 12 г (при применении баллончиков массой газа 8 г предварительно надеть на его горловину переходник), затем проколоть его мембрану путем закручивания поджимного винта;

— переместить подаватель клапанного агрегата в нижнее положение;

— через выходное отверстие клапанного агрегата в накопитель вставить до 18 пуль;

— вставить клапанный агрегат в корпус магазина до срабатывания фиксатора;

— присоединить магазин к винтовке;

— установить хомут на прицельной планке па деление «П»;

— опустить флажок предохранителя вниз.

Винтовка готова к работе.

2.3 Прицеливание должно производиться таким образом, чтобы центр мишени, мушка и центр прорези прицельной планки находились на одной линии, при этом вершина мушки должна быть наравне с верхними краями грифки прицельной планки.

Максимальную точность попадания можно обеспечить за счет регулировки прицельной планки и мушки.

2.4 При эксплуатации винтовки строго соблюдайте правила, изложенные в разделе «Указания мер безопасности».

2.5 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов не рекомендуется производить отделение от магазина баллончика, наполненного газом.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание винтовки повышает срок службы и гарантирует надежную работу винтовки. Не следует, если нет необходимости, производить полную разборку винтовки.

3.2 Применяйте для стрельбы только пули и баллончики, указанные в разделе «Назначение винтовки».

3.3 Разборка для чистки винтовки:

- отделить магазин;
- снять крышку ствольной коробки;
- извлечь возвратный механизм;
- снять раму затворную;
- снять дульный насадок.

3.4 Сборка винтовки производится в обратном порядке.

Чистку канала ствола винтовки и смазку спускового механизма производить через каждые 500-1000 выстрелов.

3.5 Для чистки и смазки деталей использовать чистую ветошь или марлю, ружейную смазку РЖ по ТУ 38-1011315-90.

3.6 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов не рекомендуется производить снятие с винтовки баллончика, наполненного газом. При потере герметичности и износе уплотнительные элементы заменить.

3.7 Техническое обслуживание клапанного агрегата МР-841К производить согласно паспорту на него.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Винтовка может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

Погрузка осуществляется в соответствии с маркировкой и знаками на транспортной таре.

Крепление транспортной тары и ее перевозка в различных средствах транспорта должны осуществляться по правилам и техническим условиям соответствующих видов транспорта.

4.2 При передвижении на автомобиле винтовку следует перевозить в чехле, оберегая от ударов и падений.

5 ХРАНЕНИЕ

Для сохранения в работоспособном состоянии винтовка должна быть всегда вычищена и смазана тонким слоем ружейного масла.

Хранить винтовку следует в сухом помещении без резких колебаний температуры, вдали от приборов отопления и при отсутствии в окружающем воздухе агрессивных примесей.

Срок хранения в упаковке изготовителя без переконсервации указан в «Свидетельстве о консервации».

136
ОТК

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Винтовка пневматическая газобаллонная «Юнкер-2» («Юнкер-3») № _____ * изготовлена и принята в соответствии с _____



Лист изменений

Раздел "СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ"

Сертификат соответствия:

№ РОСС RU. МЖ03. ВОО732 от 16.11.2004 г. (ОАО "Концерн "Ижмаш")

№ РОСС RU. МЖ03. ВОО746 от 15.12.2004 г. (ДООАО "ИОЗ")



расшифровка подписи

* При заголовке РЗ подчеркивается исполнение и записывается номер винтовки

Руководитель предприятия



ТУ 7189-033-07514943-97

обозначение документа, по которому
проводится поставка

Обсянников В.А.

расшифровка подписи

М П

Дата продажи _____

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Винтовка пневматическая «Юнкер-2» («Юнкер-3»)* подвергнута консервации согласно требованиям конструкторской документации (ТУ 7189-033-07514943-97).

Срок защиты при хранении изделия в закрытом неоттапливаемом помещении составляет 3 года.

Консервацию произвел

Кр.

подпись
(оттиск личного клейма)

Кременева

расшифровка подписи

06.02.28

год, месяц, число

* При заполнении РЭ подчеркивается исполнение винтовки

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Винтовка пневматическая «Юнкер-2» («Юнкер-3») упакована согласно требованиям, предусмотренным в технической документации.

Упаковывание произвел

Карз
подпись
(оттиск личного клейма)

Карникова
расшифровка подписи

06.02.28

год, месяц, число



9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Завод-изготовитель гарантирует работоспособность винтовки при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации в течение 12 месяцев со дня ее приобретения. При этом общий настрел не должен превышать 3000 выстрелов. Гарантии устанавливаются с учетом прилагаемого ЗИП.

Завод-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение дефектов производственного характера в пределах установленной гарантии в течение месяца со дня принятия на ремонт.

10 РЕМОНТ ВИНТОВКИ

10.1 Рекламации по недостаткам винтовки принимаются по адресу организации-продавца только по предъявлению РЭ винтовки с отметкой даты продажи и штампа организации продавца.

Покупатель вправе обратиться по недостаткам винтовки на завод-изготовитель по адресу: 426006, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, пр. Дерябина, 3,

ОАО «Конструкторский завод «Ижмаш»

наименование предприятия

10.2 Винтовка не подлежит капитальному ремонту, текущий ремонт винтовки должен производиться на предприятии-изготовителе или в специализированной ремонтной организации.

10.3 Краткие записи о произведенном ремонте

Винтовка пневматическая «Юнкер-2» («Юнкер-3») № _____

_____ предприятие, ремонтная мастерская

_____ дата

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____ вид ремонта

_____ краткое описание ремонта

10.4 Свидетельство о приемке и гарантии

Винтовка пневматическая «Юнкер-2» («Юнкер-3») № _____ принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

При проведении текущего ремонта исполнитель предоставляет гарантию по выполненной работе в течение 12 месяцев со дня получения винтовки из ремонта при соблюдении требований по эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Начальник ОТК

М П

подпись

расшифровка подписи

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	2
1 Описание и работа винтовки	3
1.1 Назначение винтовки	3
1.2 Технические характеристики	5
1.3 Комплектность	6
1.4 Устройство и принцип работы винтовки	8
1.5 Маркировка	9
2 Использование по назначению	10
2.1 Указания мер безопасности	10
2.2 Подготовка винтовки к работе	11
3 Техническое обслуживание	12
4 Транспортирование	14
5 Хранение	14
6 Свидетельство о приемке	15
7 Свидетельство о консервации	17
8 Свидетельство об упаковке	18
9 Гарантии изготовителя	19
10 Ремонт винтовки	19